

Produktdatenblatt

Bankettwagen SPTW 30 GN/WK



Bezeichnung	Bankettwagen beheizt / gekühlt
Ausführung	CNS 18/10, Gehäuse und Türen doppelwandig isoliert, umluftbeheizt Gehäuse mit umlaufendem Dichtprofil Schiebegriffe stirnseitig des Gehäuses mit Griffgummi
Wagenmaße	Ca. B 1610 T 880 H 1690
Kapazität	Umluftheizung für 2x10 GN 1/1 Quereinschub Umluftkühlung für 1x10 GN 1/1 Quereinschub
Gewicht (kg)	Ca. 250 kg
Elektrischer Anschluss	220-240 V AC / 50-60Hz / 3,3 kW / 16A Stecker Typ 23 / Spiralkabel
Temperaturbereich	Seite Heizung: +30°C bis + 90°C, Aufheizzeit ca. 15 min. Seite Kühlung: +3°C bis 10°C, Vorkühlzeit ca. 15 min Abteile einzeln Regulierbar Temperaturanzeige über Display
Kältemittel	R 404 A
Türen	2 Flügeltüren CNS 18/10 doppelwandig isoliert abschließbar mit Kühlmöbel-Verschluss ca. 260 °C Türöffnungswinkel mit Arretierung
Schrankinnenraum	CNS 18/10 mit Warm-bzw. Kaltluftaustrittsschlitzen 10 Paar U-Auflageführungen auf Profilschiene fix montiert für Reinigungszwecke leichtdemontierbar Distanz der U-Führungen 110 mm für GN-Schalen/Roste
Besonderheiten	4 PE- Eckabweisprofile schwarz an den Wagenecken 2 Lenkrollen mit Zentralfeststellung D 200 mm 2 Bockrollen zur Mitte hin versetzt D 250 mm Gehäuse CNS, Gehäuse CNS, Kugelgelagert Rollenbelag BesthaneSoft für äußerst geringen Rollwiderstand Schiebegriff auch bei geöffneten Türen zugänglich